

## SALUD Y SEGURIDAD

La DigiCoater se ha fabricado de acuerdo con las normas CE por C&J Inc. El sistema utiliza barnizados y lavados UV, que deben ser utilizados siguiendo las indicaciones de las hojas de información sobre salud y seguridad. Morgana Systems Ltd. ha investigado diferentes fluidos y recomienda los que se detallan al dorso. Por lo tanto, éstos deben de ser utilizados y eliminados siguiendo las instrucciones pertinentes; los usuarios, además deben utilizar los equipos de seguridad apropiados, p.ej. guantes. La lámpara UV instalada en la DigiCoater produce ozono. Por consiguiente SE RECOMIENDA que la unidad incluya un sistema de extracción. En el precio de la DigiCoater se incluye un tubo flexible de 5m. Si la distancia al exterior es mayor a 5 metros puede ser necesario un ventilador y tuberías adicionales. Morgana Systems Ltd. No suministra estos artículos ni instala los tubos de extracción que van incluidos. Una alternativa a la extracción es una unidad de eliminación de ozono.

## CARACTERÍSTICAS

Dimensiones	Lar 1.320mm x An 940mm x Al 1.270mm
Peso	573 kg
Alimentación de corriente	30 amp 220/240v
Velocidad máxima (metros por minuto)	7,5 - 30
Anchura máxima del barnizado	508mm
Longitud máxima del barnizado	762mm
Peso máximo del papel	+ de 400grs/m <sup>2</sup>
Grosor del barnizado	6-14 micras
Tecnología de barnizado	UV secado al 100%
Capacidad de barnizado	4 x 6,8l
Acabados disponibles	brillo/mate/tela
Limpieza	completamente automática

## CONFIGURACIONES DE LA DIGICOATER

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN
Digicoater 20R-2	Sistema de 2 rodillos de 508 mm (20") de ancho
Vibrador-igualador Morgana	45cm x 64cm
Alimentador de hojas Morgana 8000	45cm x 64cm alimentación por succión
Protección para los rodillos 900-701	Protección de seguridad

## ACCESORIOS OPCIONALES/REPUESTOS

Lámpara UV de 508mm (20")
Lámpara IR de 508mm (20")
Rodillos para acabado liso, con textura y rodillos de contra presión
Rodillo de silicona (azul)
Actualización del tanque de imprimación (si se encarga junto con la máquina)
Actualización del tanque de imprimación (la actualización en el local, con la máquina ya entregada, incluye dos rodillos nuevos)

## CONSUMIBLES DISPONIBLES

BARNICES, LAVADORES Y REVESTIMIENTOS	CANT.
Barniz UV ultra mate	5 litros
Barniz UV de alto brillo	5 litros
Lavado UV Biograph (seguro para EPDM)	5 litros
Imprimador	5 litros

*Morgana*

Agente para España:  
AlbaMac SL

Oficina Central y Sala Demostraciones:

Gamonal, 5 - 28031 Madrid

TEL.: 917 774 649 FAX: 913 039 930

Web: [www.albamac.com](http://www.albamac.com) - [www.morgana.co.uk](http://www.morgana.co.uk)

Fabricado por C & J y distribuido por Morgana Systems Ltd.

Como parte de nuestro plan de mejora continua de productos, las características y la información que aquí se publica están sujetas a cambio sin previo aviso. Todas las características dependen de la aplicación, tipo de papel y motor de impresión que se utilicen. Las características aquí indicadas se han medido con papel no estucado sin imprimir.

FOLLETO DE PRODUCTO



NUEVA  
DIGICOATER

*Morgana*

ACABADO DIGITAL PARA IMPRESORES DIGITALES

[WWW.MORGANA.CO.UK](http://WWW.MORGANA.CO.UK)

Morgana Systems Ltd. se complace en anunciar el lanzamiento de la DigiCoater, el primer sistema mundial de imprimación y barnizado UV completamente automático y en formato “micro”, que funciona tanto con trabajos impresos de forma digital como litográfica. Otras tecnologías de impresión compatibles incluyen, foto, chorro de tinta, prensas digitales con tóner y prensas litográficas.

#### INFORMACIÓN GENERAL

Un barniz es un recubrimiento líquido que se aplica a una superficie impresa, (p.ej. la parte exterior de una carpeta de presentación) para darle un acabado transparente brillante, mate, satinado o neutro. El barnizado, también denominado recubrimiento o sellado, se puede realizar “en línea”. Si es así, el barnizado se aplica directamente segundos después de que se haya puesta la tinta en el papel, o bien puede ser “fuera de línea” si se realiza por medio de una máquina separada tiempo después de la impresión.

Existen varios tipos de barniz que se pueden aplicar a la impresión, pero todos ellos comparten algunas características comunes.

- ✓ Un barniz aumenta la absorción del color y acelera el proceso de secado.
- ✓ Al quedar la tinta bajo una capa de protección, el barniz ayuda a evitar que ésta se borre con la manipulación del papel.
- ✓ Los barnices se utilizan con mayor frecuencia y éxito en papeles estucados.

## ¿PORQUÉ UTILIZAR BARNIZ UV?

#### BARNIZADO UV

El barnizado ultravioleta (UV) es un proceso con el que se consigue un sorprendente recubrimiento del papel impreso. Para ello se necesita una maquinaria especial de secado ultravioleta; el barnizado UV es superior a los barnices que no utilizan radiación UV y con el que se obtiene apariencia mucho más rica y lujosa.

El barnizado UV se puede aplicar como un recubrimiento total o como una “reserva o máscara de barniz”. Tenga en cuenta que la DigiCoater no es capaz de realizar “reservas o máscaras de barniz”

- ✓ El barnizado UV protege el documento contra las marcas y mejora la apariencia de la imagen.
- ✓ Da una primera impresión muy buena del documento y del impresor
- ✓ Eleva de forma instantánea el nivel de interés del destinatario
- ✓ Da mayor dramatismo y fuerza al mensaje
- ✓ Aumenta la percepción del valor del producto
- ✓ Hace más probable que el trabajo sea leído y guardado



- ✓ Ocupa poco espacio
- ✓ Funcionamiento completamente automático
- ✓ Estaciones de barnizado de doble aplicación
- ✓ Se puede utilizar para imprimir papel de imprimir
- ✓ Grosor variable del barnizado
- ✓ Múltiples depósitos de suministro con lavado automático
- ✓ Peso de la hoja superior a 400grs/m<sup>2</sup>
- ✓ Sistema de recirculación con filtro
- ✓ Velocidad variable a 30 metros pm  
(Con N/alimentador 8000 hasta + de 5500 hojas/h)
- ✓ Cuchilla ajustable para retirar el exceso de barniz
- ✓ Sistema cerrado para impresión sin partículas de polvo
- ✓ Vibrador-igualador ajustable
- ✓ Anchos de 500mm (450 mm desde el alimentador)
- ✓ Alimentador de aire completamente ajustable

## EL PRIMER SISTEMA MUNDIAL DE IMPRIMACION Y BARNIZADO UV COMPLETAMENTE AUTOMÁTICO Y EN FORMATO “MICRO”.

#### SISTEMA DE IMPRIMACIÓN Y BARNIZADO

DigiCoater es el primer sistema de imprimación y barnizado UV completamente automático y en formato “micro” del mundo, que además es capaz de aplicar desde el mismo dispositivo un imprimador acuoso (para papel que se vaya a imprimir sin estucar) a la vez que un barnizado UV protector después de la impresión. Todo esto ocupando menos de la mitad del espacio que ocupan los dispositivos tradicionales. La DigiCoater es compatible con la mayoría de las tecnologías de impresión, incluyendo motores de impresión digitales de tinta líquida y tóner, además de fotografías, chorro de tinta e impresión litográfica digital, convencional y más.

#### MULTIFUNCTIONAL

La DigiCoater hace el trabajo de tres máquinas en una. Barniza, imprime y seca. Su estación de imprimación y secado IR patentada, resuelve los problemas de uniformidad del papel impreso. Ahora ya puede imprimir papel no estucado con un resultado de impresión superior y uniforme, a la vez que reducir el tiempo de preparación y limitar la corrección del color al mínimo. Una vez impreso, es posible aplicar un barnizado de protección UV brillante o mate. El diseño de la DigiCoater permite que ambos barnices, mate y brillante, estén disponibles para su uso inmediato en todo momento. También, alternativamente, están siempre a su disposición dos texturas diferentes al mismo tiempo, por ejemplo, liso y tela. Esta función exclusiva mejora enormemente la productividad y reduce los residuos. El alimentador universal se puede utilizar para alimentar el papel a otros dispositivos de acabado como una laminadora o una impresora de chorro de tinta. Tenga en cuenta que cuando se instala la estación de imprimado sólo se podrá disponer de una única estación de barnizado.

#### TECNOLOGÍA PUNTA

La DigiCoater utiliza una innovadora interfaz de pantalla táctil para seguir y controlar todas las acciones, desde la posición del rodillo, hasta la selección del barniz y el flujo del trabajo.

#### FÁCIL DE MANEJAR

Funcionamiento sencillo con sólo un dedo. Nunca antes el funcionamiento de un sistema de barnizado había sido tan sencillo. La interfaz de pantalla táctil inteligente le permite controlar todos los aspectos de la producción desde el principio hasta el final. Los campos de datos variables ofrecen un control preciso de la velocidad de producción. Es posible seleccionar la estación de: imprimado, barnizado y los depósitos que se desean utilizar. La limpieza es completamente automática con tiempos de limpieza y vaciado especificados en el panel de control de la pantalla táctil.



## TIPOS DE BARNIZ

#### BARNIZADO BRILLANTE

El barniz brillante se utiliza a menudo para mejorar la apariencia de documentos, folletos o publicidad, ya que el recubrimiento refleja la luz y hace que los colores tengan una apariencia más rica y sean más vivos. Un barnizado brillante puede dar mayor impacto al trabajo impreso, especialmente en material de promoción y comercial, donde es muy importante una presentación óptima de las imágenes.

#### BARNIZADO MATE

Un barniz mate consigue una apariencia suave y no brillante de la superficie impresa. Este tipo de sellado se utiliza a menudo para “suavizar” la apariencia de la imagen impresa. Un texto escrito con letra pequeña en un folleto o panfleto se puede leer más fácilmente si la superficie está recubierta con barniz mate, ya que el barniz dispersa la luz y reduce el brillo.

#### BARNIZADO UV CON TEXTURA

El barnizado UV con textura permite al diseñador crear un efecto especial en la superficie impresa. Esta técnica se puede utilizar también para reforzar las propiedades táctiles del producto que se está representado, p.ej. el efecto de papel con acabado de tela.

#### COBERTURA

La cobertura depende del grosor del imprimado y la absorción del material que se vaya a utilizar. Los resultados de las pruebas muestran una cobertura de entre 250 y 800 hojas tamaño SRA3 por litro de solución de imprimador.

## ¿PORQUE UTILIZAR IMPRIMADORES EN EL MATERIAL?

Los imprimadores son recubrimientos que se aplican al material para conseguir el máximo rendimiento en la impresión. La alta calidad de la impresión digital hace necesario que el material tenga un alto nivel de consistencia tanto química como física. Los materiales con más componentes sintéticos se pueden mejorar con la aplicación de imprimadores de papel.

Los imprimadores se pueden aplicar a los materiales adecuados directamente en el local del cliente, para poder así reducir costes y aumentar la diversidad del material. Se pueden utilizar diversas máquinas de imprimado Flexo y Hueco para este propósito.

Los imprimadores de material mejoran la transferencia, fijación y adhesión de ElectroInk (tintas electrostáticas). También aumentan la vida útil de los consumibles de impresión como las láminas PIP y de las mantillas en las máquinas de imprimir.